



TC-2C

**TERMOFORMADORA AUTOMÁTICA
ALIMENTAÇÃO POR BOBINAS**

A TC-2C é uma máquina contínua e automática para a produção de peças termoformadas e estampadas a partir de bobinas. A moldagem e o corte final são feitos na primeira prensa e a perfuração é feita na segunda prensa. Em seguida as peças são empilhadas.



Amostras:



ELETRO-FORMING

Rua C. C. Oliveira, 280 Embú - SP - Brasil
Fone : 55 11 4704-3699 - Fax : 55 11 4704-3987
www.eletro-forming.com.br - E-mail : info@eletro-forming.com

CARACTERÍSTICAS GERAIS

- Trabalha com bobinas de plástico. Possui desbobinador automático.
- Ciclo contínuo e totalmente automático.
- Possui duas correntes com pinos e elos duplos para o transporte do filme ao longo da máquina.
- Distribuição ótima do calor obtida por controle individual de temperatura para cada zona do forno. Possui 8 zonas de temperatura.
- Forno adequado às dilatações térmicas feito em aço inoxidável (evita a corrosão no uso de PVC).
- Vácuo instantâneo por possuir uma bomba de alta vazão associada a um tanque.
- Destacador a ar comprimido com regulagem de tempo e pressão para que as peças moldadas se soltem facilmente do molde (principalmente no uso de moldes do tipo macho).
- Molde com temperatura controlada e pré-aquecimento .
- Movimentos manuais para regulagem da máquina.
- Equipada com contra-molde (Plug).
- A TC série 2C usa facas gráficas (Die Rules) que cortam contra um cepo de aço inoxidável pertencente ao molde. Esta operação ocorre na mesma estação de moldagem. A peça se mantém presa ao filme por piques.
- Movimentos pneumáticos de alta velocidade gerados por componentes de primeira linha. As prensas utilizadas na TC série 2C fecham com 25 kN gerados por desdobradores de força (toggles).
- Transporte do filme por servo-motor.
- A TC série 2C possui empilhador.
- Largura regulável manualmente por fusos auto-centráveis. Possibilidade do estiramento do filme no sentido transversal utilizando distâncias diferentes entre as correntes.
- Possui bobinador que bobina o retalho para reciclagem.
- CLP com interface de comando simples e de grande capacidade . Tem controle de: avanço de passo preciso, temperaturas das zonas do forno, tempos, alarmes, configurações diversas e muitos outros parametros. Possui memória para 50 moldes e contador de lote e totalizador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produtividade 600 ciclos / hora.

Tipo de plástico PS, PVC, PP, PET.

Espessura do plástico até 1 mm.

Área do molde 600 x 400 mm.

Profundidade de moldagem.....até 95 mm.

Dimensões 9,0 C x 2,1 L x 2,5 A m.

Peso aproximado 5500 Kg.

Potência do forno 35 KW.

Potência dos motores 8 KW.

Consumo elétrico (regime)15 KW.
(trifásico 220V)

Consumo de ar comprimido 100 ft³/min.
(8 kgf/cm²)