



TC + Blisterpack

LINHA AUTOMÁTICA DE EMBALAGM BLISTER

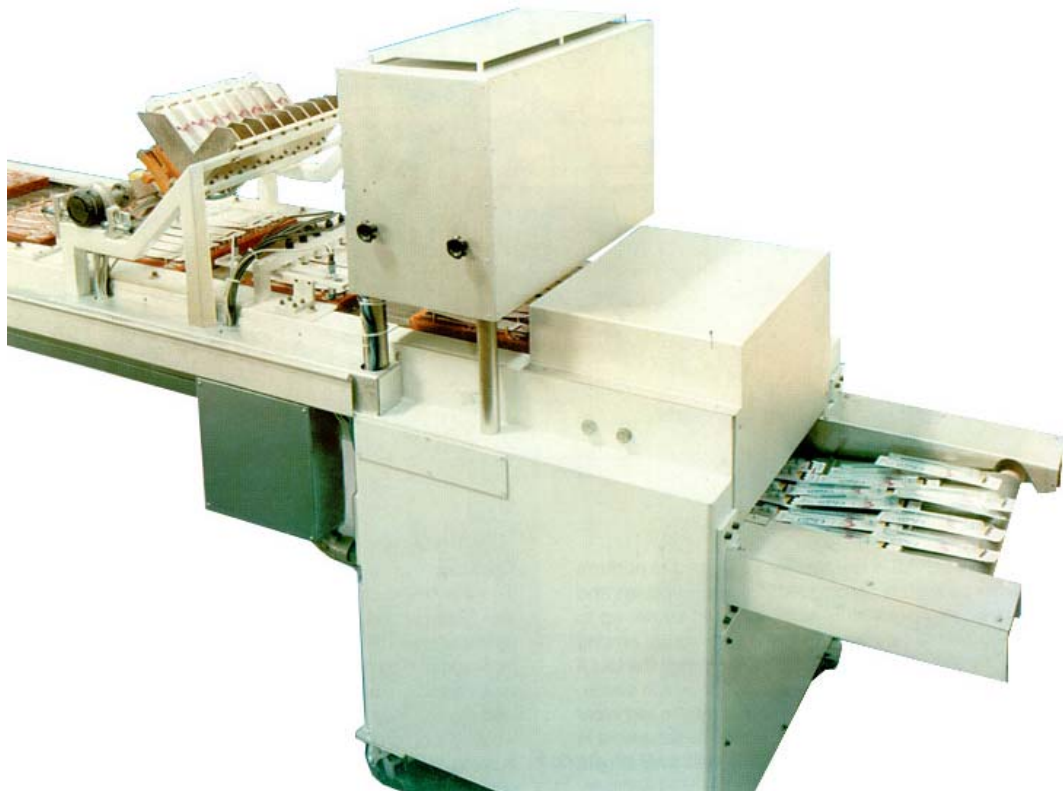
A TC+Blisterpack é uma máquina contínua e automática adequada a produção de embalagem blister a partir de bobinas plásticas e cartões envernizados. Também existe a possibilidade de moldagem de embalagens "clam-shell" e selagem por ultrassom.

A TC+Blisterpack é a fusão de duas de nossas máquinas. Primeiramente, a TC molda e corta as bolhas a partir de uma bobina plástica. Em seguida, transfere-se as bolhas cortadas para a Blisterpack que, após carregado o produto, efetuará a alimentação do cartão e selagem da bolha neste, criando-se a embalagem blister.

TC + BLISTERPACK – Estação de moldagem e corte da bolha



TC + BLISTERPACK – Estação de alimentação do cartão e selagem



CLP



Amostras:



Entre suas características deve-se ressaltar:

- Trabalha com bobinas de plástico. Possui desbobinador automático.
- Ciclo contínuo e totalmente automático.
- Possui duas correntes com pinos e elos duplos para o transporte do filme ao longo da máquina.
- Distribuição ótima do calor obtida por controle individual de temperatura para cada zona do forno. Possui 8 zonas de temperatura devidamente posicionadas.
Forno adequado às dilatações térmicas feito em aço inoxidável (evita a corrosão no uso de PVC).
- Vácuo instantâneo por possuir uma bomba de alta vazão associada a um tanque.
- Destacador a ar comprimido com regulagem de tempo e pressão para que as peças moldadas se soltem facilmente do molde (principalmente no uso de moldes do tipo macho)
- Molde com resistências elétricas e canais de refrigeração com água para controle de temperatura e pré-aquecimento.
- Transferência dos blisters para a esteira de selagem automática.
- Possui sensores de produto colocado e sensores de cartões colocados.
- A TC+Blisterpack usa facas gráficas (Die Rules) que cortam contra um cepo de aço inoxidável pertencente ao molde. Esta operação ocorre na mesma estação de moldagem. A peça se mantém presa ao filme por piques.
- Possibilidade de moldagem de embalagens "clam-shell" e selagem por ultrassom.
- Movimentos pneumáticos de alta velocidade gerados por componentes de primeira linha. As prensas utilizadas na TC+Blisterpack fecham com 25 kN gerados por desdobradores de força (toggles).
- Movimentos manuais para regulagem da máquina.
- Equipada com contra-molde (Plug).

- Largura regulável manualmente por fusos auto-centráveis. Possibilidade do estiramento do filme no sentido transversal utilizando distâncias diferentes entre as correntes.
- Possui bobinador que bobina o retalho para reciclagem.
- CLP com interface de comando simples e de grande capacidade; Tem controle de: avanço de passo preciso, temperaturas das zonas do forno, tempos de aquecimento, resfriamento, destaque e selagem. Possui memória para 30 moldes e contador de lote e totalizador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Produtividade.....	600 ciclos / hora
Tipo de plástico.....	PS, PVC, PP, PET
Espessura do plástico.....	até 1 mm
Área do molde.....	600 x 400 mm
Máxima altura de moldagem.....	70 mm
Dimensões	3,2 C x 3,5 L x 2,5 A (m)
Peso aproximado	4500 Kg
Potência do forno	50 KW
Potência dos motores	8 KW
Consumo elétrico	20 a 58 KW(trifásico 220v)
Consumo de ar comprimido	40 ft ³ /min.(8 kgf/cm ² .)



Eletro-Forming Equipamentos para Embalagens, Ltda
 Rua C. C. Oliveira, 280
 Embú – SP – Brasil
 Tel : 55 11 4704-3699
 Fax : 55 11 4704-3987
 Site : www.eletro-forming.com.br
 E-mail : info@eletro-forming.com.br