



TC + Blisterpack

LÍNEA AUTOMÁTICA DE EMBALAJE BLÍSTER

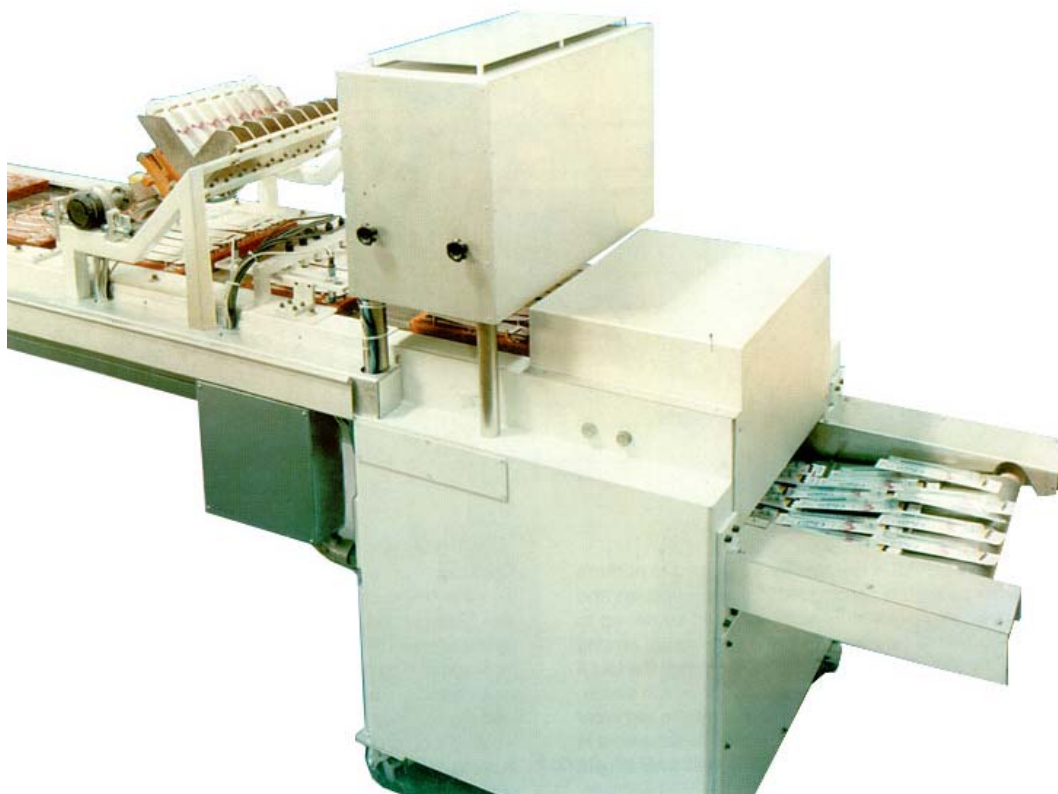
La TC+Blisterpack es una máquina continua y automática bien adecuada a la producción del embalaje blíster a partir de las bobinas plásticas y de los cartones barnizados. También existe la posibilidad de moldaje de los embalajes “clam-shell” y sellaje con el ultrasonido.

La TC+Blisterpack es la fusión de dos de las nuestras máquinas. Primeramente, el TC amolda y corta las ampollas partiendo de una bobina plástica. Enseguida haga la transferencia de las ampollas cortadas para la Blisterpack, que después de cargar el producto va a efectuar la alimentación del cartón y sellaje de la ampolla en este, habiendo así creado el embalaje blister.

TC + BLISTERPACK – Estación de moldaje y corte de la ampolla



TC + BLISTERPACK – Estación de alimentación del cartón y sellaje



CLP



Muestras:



De entre sus características debemos resaltar:

- Trabaja con bobinas de plástico. Posee desbobinador automático.
- Ciclo continuado y totalmente automático.
- Posee dos corrientes con clavijas y anillos dobles para el transporte de la película a lo largo de la máquina.
- Óptima distribución del calor obtenida a través del control individualizado de temperatura para cada área del horno. Posee 8 áreas con temperatura bien ubicadas.
Horno con adecuación a las dilataciones térmicas, hecho en acero inoxidable (evita la corrosión en el uso del PVC)
- Vacuo instantáneo debido a poseer una bomba de alto vaciamiento asociado a un tanque.
- Destacadora de aire comprimido con reglaje de tiempo y presión para que las piezas moldeadas se suelten más fácil del molde (sobretudo con el uso de los moldes tipo macho)
- Molde con resistencias eléctricas y canales de refrigeración con agua para el control de la temperatura y pre-calefacción.
- Transferencia de los blísteres para una estera de sellaje automática.
- Posee sensores de producto colocado y sensores de cartones colocados.
- El TC+Blisterpack utiliza cuchillos gráficos (Die Rules) que van a cortar contra un cepo de acero inoxidable que pertenece al molde. Esta operación ocurre en la misma estación de moldaje. La pieza se mantiene presa a la película por los piques.
- Posibilidad de moldaje de los embalajes "clam-shell" y sellaje con el ultrasonido.
- Movimientos neumáticos de alta velocidad generados por los componentes de primera línea. Las prensas utilizadas en el TC+Blisterpack cierran con 25 kN generados por los desdobladores de fuerza (toggles).
- Movimientos manuales para reglaje de la máquina.
- Equipada con contra-molde (Plug).

- Anchura regulable manualmente por los husos auto-centrables. Posibilidad de estiramiento de la película en lo sentido transversal en utilizando las diferentes distancias entre las corrientes.
- Posee bobinadora que bobina las cortaduras para el reciclaje.
- CLP con interfaz de control simple y con gran capacidad; tiene control del avance de paso con precisión, de las temperaturas de las áreas de horno, tiempos de calefacción, enfriamiento, destaque y sellaje. Posee memoria para 30 moldes y contador de lote y totalizador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Productividad.....	600 ciclos / hora
Tipo de plástico.....	PS, PVC, PP, PET
Espesor del plástico.....	hasta 1 mm
Área del molde.....	600 x 400 mm
Altura máxima de moldaje	70 mm
Dimensiones	3,2 E x 3,5 A x 2,5 A (m)
Peso aproximado	4500 Kg
Potencia del horno	50 KW
Potencia de los motores	8 KW
Consumo eléctrico	20 a 58 KW (trifásico 220v)
Consumo de aire comprimido	40 ft ³ /min (8 kgf /cm ²)



Eletro-Forming Equipamentos para Embalagens, Ltda
 Rua C. C. Oliveira, 280
 Embú – SP – Brasil
 Tel : 55 11 4704-3699
 Fax : 55 11 4704-3987
 Site : <http://www.eletro-forming.com>
 E-mail : info@eletro-forming.com